

## ЗАВДАННЯ ДЛЯ САМОСТІЙНОЇ РОБОТИ

з дисципліни «ВДОСКОНАЛЕННЯ ПРОЦЕСІВ АБРАЗИВНО-АЛМАЗНОЇ ТА ЗМІЦНЮЮЧОЇ ОБРОБКИ В МАШИНОБУДУВАННІ»

Викладач – Буюклі І.М.

№	Назва роботи (назва тем для самостійного наукового дослідження)	Кількість годин
1	Існуючі способи та схеми лезової високоточної обробки отворів	6
2	Існуючі способи та схеми шліфування	6
3	Існуючі способи та схеми високоточного хонінгування наскрізних отворів.	6
4	Існуючі способи та схеми високоточного хонінгування важкооброблюваних отворів: глухих, ступінчатих, коротких та довгих, відносно великих діаметрів та ін.	6
5	Способи та методики визначення температури (миттєвої та фонові) при шліфуванні.	6
6	Способи та методики визначення якісних характеристик поверхневого шару поверхонь, що оброблюють.	6
7	Механізми зносу ріжучих елементів та вплив зазначеного зносу на точність розмірів та форм при обробці.	6
8	Способи компенсації розмірного зносу.	8
9	Способи мінімізації впливу зносу на вихідну точність розмірів та форм при обробці.	8
10	Способи управління точністю фінішної обробки.	8
11	Постановка та рішення творчих інженерних задач методами евристичних прийомів	8
12	Підготовка до екзамену	30
	<b>Разом</b>	<b>104</b>