

ПЛАН ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

з дисципліни «ВДОСКОНАЛЕННЯ ПРОЦЕСІВ АБРАЗИВНО-АЛМАЗНОЇ ТА ЗМІЦНЮЮЧОЇ ОБРОБКИ В МАШИНОБУДУВАННІ»

Практичні заняття, годин – 16

Викладач – Буюклі І.М.

Обсяг в годинах	Назва та стислий зміст практичного заняття	Мета роботи
Змістовий модуль 1. ЕФЕКТИВНОСТЬ ФІНІШНИХ ОПЕРАЦІЙ ШЛІФУВАННЯ ТА ХОНІНГУВАННЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН		
4	<p><i>Заняття 1. Дослідження кінематики способу планетарного шліфування пов'язаними профілями ріжучих елементів та конструктивні параметри інструмента для його реалізації.</i></p> <p>1. Дослідження функціонального зв'язку між конструктивними параметрами інструмента.</p> <p>2. Дослідження функціонального зв'язку між кінематичними параметрами способу, конструктивними параметрами інструмента коефіцієнтами та ін.</p> <p>3. Дослідження впливу кінематичних параметрів способу і конструктивних параметрів інструменту на вихідні данні процесу обробки.</p>	<p>Знати область призначення способу шліфування пов'язаними профілями ріжучих елементів.</p> <p>Вміти визначати необхідні параметри способу та інструменту для шліфування пов'язаними профілями ріжучих елементів.</p> <p>Навчитися забезпечувати необхідні показники поверхонь, що шліфуються.</p>
4	<p><i>Заняття 2. Дослідження способів поєднання технологічних переходів.</i></p> <p>1. Дослідження кількості необхідних переходів та величин зернистості ріжучих елементів на цих переходах в залежності від необхідної якості поверхневого шару деталі, що оброблюють.</p> <p>2. Визначення можливостей забезпечення терміну переходів за рахунок варіювання параметрами способу та інструменту.</p>	<p>Знати способи забезпечення необхідної тривалості переходів у відповідності від їх кількості, величин припусків, що видаляються та ін.</p> <p>Вміти конструювати технологічного оснащення, для реалізації поєднання технологічних переходів.</p> <p>Навчитися визначати необхідні параметри при реалізації поєднання технологічних переходів</p>
Змістовий модуль 2. СПЕЦІАЛЬНІ СПОСОБИ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ МАШИН		
8	<p><i>Заняття 3, 4. Розробка інноваційних експрес способів та методики:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – для ранжування СОТС; – для оцінювання оброблюваності матеріалів; – для визначення динамічної жорсткості 	<p>Знати загальні способи оцінювання ефективності застосування СОТС, існуючі методики оцінювання оброблюваності матеріалів та методики визначення</p>

	технологічного обладнання.	динамічної жорсткості. Вміти аналізувати та удосконалювати існуючі методики. Навчитися використовувати методики за призначенням
--	----------------------------	---