

ПЛАН ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

з дисципліни «ПІДВИЩЕННЯ ЯКІСНИХ ХАРАКТЕРИСТИК РОБОЧИХ ПОВЕРХОНЬ ДЕТАЛЕЙ МАШИН ТЕХНОЛОГІЧНИМИ МЕТОДАМИ (АБРАЗИВНА ОБРОБКА)»

Практичні заняття, годин – 14

Викладач – Лебедєв В.Г.

Обсяг в годинах	Назва та стислий зміст практичного заняття	Мета роботи
Змістовий модуль 1. ЗАГАЛЬНІ ПИТАННЯ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ ШЛІФУВАННЯМ		
2	Заняття 1. Особливості процесу шліфування 1. Особливості процесу шліфування як різновиду процесу різання металів 2. Основні методи шліфування металів 3. Специфічні особливості процесу шліфування.	Знати відмінності основних особливостей процесу шліфування Вміти визначити сутність процесу і його вплив на якість поверхневого шару. Навчитися класифікувати специфічні особливості процесу шліфування.
2	Заняття 2. Шліфувальний круг як ріжучий інструмент 1. Основні відомості про абразивний інструмент 2. Абразивний матеріал 3. Твердість, структура і зв'язка абразивного матеріалу	Навчитися обирати абразивний інструмент Розвинути навички прийняття рішень у стандартних і нестандартних ситуаціях обробки різних деталей
Змістовий модуль 2. ПРОЦЕСИ ТЕПЛОУТВОРЕННЯ ПРИ ШЛІФУВАННІ		
2	Заняття 3. Загальні теплові схеми нагріву поверхні при шліфуванні 1. Схема теплоутворення 2. Швидкість нагріву і охолодження 3. Температурне поле миттєвих джерел тепла	Вміти визначати та реалізовувати різні схеми теплоутворення для розрахунку температур поверхні при шліфуванні
4	Заняття 4. Тепловий плин від поверхні ріжучого зерна 1. Температурне поле ріжучого зерна 2. Основні рівняння 3. Температурне поле рухомого джерела тепла	Розуміти і вміти використовувати теплові поняття для розрахунків температури
4	Заняття 5. Теплові дефекти шліфування і якість обробленої поверхні 1. Викривлення 2. Шліфувальні припалення 3. Тріщини поверхневого шару	Навчитися визначати причини виникнення теплових дефектів і мати уявлення як запобігати їх виникненню